kerberos

IP67

KET-CGT-000.00

Applicazioni

Contabilizzazione

Accessori

KET-BAX-100

Misuratori di portata Gas a turbina Dresser

- **Non necessita modifiche all'impianto**
- **Montaggio facile e veloce**
- **Disponibile in versione MID**
- **Provvisto di pompa di lubrificazione**

I misuratori a turbina della serie **KET-CGT-000** trovano ottimale applicazione nella misurazione di portate di **gas non fiscali**.
La caratteristica di questi misuratori è data dall'intercambiabilità della cartuccia interna, nella quale sono integrati turbina, cuscinetti e ingranaggi di trasmissione, in accordo alla norma **EN 12261**.

CODICE	CALIBRO	DIAMETRO TUBO	CAMPO MC/H	INTERASSE
KET-CGT-040.50	G 40	DN 50 (2”)	13 ÷ 65	150
KET-CGT-065.50	G 65	DN 50 (2”)	10 ÷ 100	150
KET-CGT-100.50	G 100	DN 50 (2”)	16 ÷ 160	150
KET-CGT-100.80	G 100	DN 80 (3”)	16 ÷ 160	120
KET-CGT-160.100	G 160	DN 100 (4”)	25 ÷ 250	150
KET-CGT-160.80	G 160	DN 80 (3”)	25 ÷ 250	120
KET-CGT-250.100	G 250	DN 100 (4”)	20 ÷ 400	150
KET-CGT-250.80	G 250	DN 80 (3”)	20 ÷ 400	150
KET-CGT-400.100	G 400	DN 100 (4”)	32 ÷ 650	150
KET-CGT-400.80	G 400	DN 80 (3”)	32 ÷ 650	150
KET-CGT-650.100	G 650	DN 100 (4”)	50 ÷ 1000	150

Caratteristiche tecniche

Specifiche generali	**Grado di Protezione**: IP67 **Temperatura Operativa**: -25 ÷ +65 °C
Uscite digitali	**Canali**: Impulsi
Misuratore di portata gas	**Principio di Funzionamento**: Misura la velocità del gas **Pressione max di Progetto**: 20 bar **Precisione**: Qmin = Q < Qt ± 3% & Qt = Q = Qmax ± 1,5% **Attacchi Flangiati**: PN 16 o ANSI 150 **Calibro**: G 40 ÷ 650 **Diametro Tubo**: Ø 50 ÷ 100 mm **Direzione Flusso Standard**: Orizzontale (alto – basso su richiesta) **Pompa di Lubrificazione**: Si **Testa**: Con totalizzatore meccanico con doppio emettitore d'impulsi BF
Certificazioni	**Conformità alle Norme**: OIML R6, OIML R32, EN12261, EEC